

**FLEXIBLER
PARTNER
EXPERT AUF
DER STRASSE**



/ **ANHÄNGER
FÜR ABROLLCONTAINER**



RECYCLE MASTER

ANHÄNGER FÜR ABROLLCONTAINER

Die Containeranhänger RECYCLE MASTER sind das Ergebnis langjähriger Erfahrung und Beobachtung des Transportmarktes von kommunalen Materialien. Der Einsatz moderner Produktionstechnik garantiert hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Fahrzeuge.

Wielton konzentriert sich auf Sicherheit. Die von uns angebotenen Produkte werden wiederholt unter verschiedenen Bedingungen getestet, damit die Fahrzeuge die weiten Erwartungen unserer Kunden erfüllen. Gerne reagieren wir auch auf die individuellen Bedürfnisse unserer Benutzer, indem wir personalisierte Produkte erstellen.

Der umfangreiche Konfigurator bietet viele Optionen für die Produktausstattung. Darüber hinaus sind wir offen für Änderungsvorschläge unserer Kunden. Unsere Priorität ist die volle Zufriedenheit der Benutzer dank der engen Zusammenarbeit bei der Entwicklung der besten Transportlösungen für Unternehmen.

Starke Argumente



- + **Höchste Qualität durch Zertifikate bestätigt**
- + **Optimiertes Rahmendesign und geringes Leergewicht ermöglichen das Beladen der schwersten Container**
- + **Garantie der Sicherheit**
- + **Konfigurationsoptionen, die auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind**
- + **Transport von Containern, die nach DIN 30722 gefertigt sind.**

ZUVERLÄSSIGER PARTNER

IM TRANSPORT
VON ABFÄLLEN



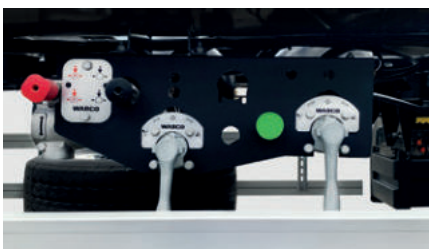
RECYCLE MASTER M1

ANHÄNGER FÜR ABROLLCONTAINER

- + Qualität und Haltbarkeit nach **DIN 30722**
- + Starke und bewährte Konstruktion seit vielen Jahren auf dem Markt verfügbar
- + Zufriedenheit bestätigt von Kunden aus der Schrott- und Kommunalbranche
- + Gewicht ab **3800 kg**
- + Ladefähigkeit bis **18 t**
- + Rollbahnlänge - **6600 mm** oder **7000 mm**
- + Interne Führung der Containerrollen



Bedienfeld für Pneumatik.



Luftbehälter für Bremsen und Pneumatiksysteme.



Pneumatisches Containerschloss.



Ersatzrad-Lift.



ZUSÄTZLICHE VORTEILE

**Hochwertige Komponenten von renommierten Firmen:
SAF, BPW, WABCO, MICHELIN, HELLA**

**Eine große Auswahl an Anhängerkombinationen.
Zur Wahl: Trommel- oder Scheibenbremsen,
Luft- oder mechanische Federung**



Vielfältige
Auswahl an Rädern: 17, 5", 19, 5", 22, 5"



Pneumatische
Federung von renommierten Herstellern.



Pneumatische Blockierung der Containerrolle.



Deichsel
in verschiedenen Längen Fi 40 oder Fi 50.



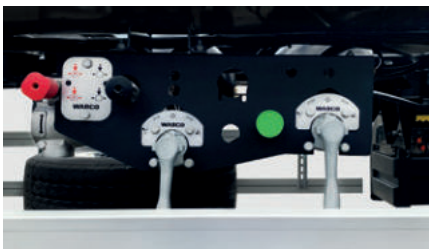
RECYCLE MASTER M2

ANHÄNGER FÜR ABROLLCONTAINER

- + Hoher Verarbeitungsstandard und Zuverlässigkeit bestätigt durch die Norm **DIN 30722**
- + Neue und langlebige Konstruktion, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten ist
- + Gewicht ab **3720 kg**
- + Ladefähigkeit bis **18 t**
- + Rollbahnlänge – **7000 mm**
- + Seitenführung der Containerrollen



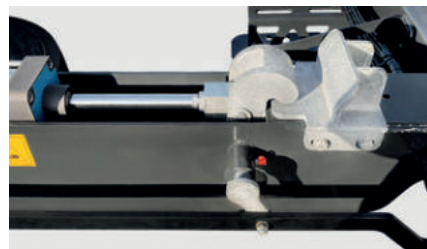
Bedienfeld für Pneumatik.



Luftbehälter für Bremsen und Pneumatiksysteme.



Pneumatisches Containerschloss.



Wählbares Safty-Lock Profil.



ZUSÄTZLICHE VORTEILE

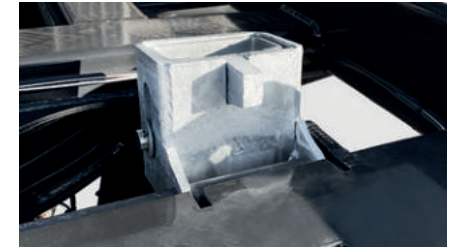
**Hochwertige Komponenten von renommierten Firmen:
SAF, BPW, WABCO, MICHELIN, HELLA**

**ine große Auswahl an Anhängerkombinationen.
Zur Wahl: Trommel- oder Scheibenbremsen, Räder 19,5" oder 22,5"**

Seitenführung der Containerrollen.



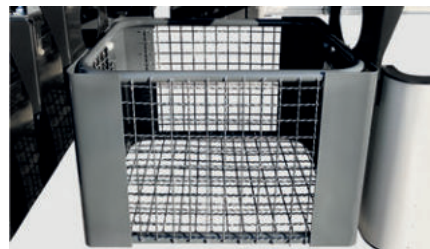
Mechanische Blockierung der Containerrolle.



Beleuchtung
in LED oder FULL-LED Technologie.



Nozkob für Plane oder Ladungssicherungsnetz.



Pneumatische
Federung von renommierten Herstellern.



Deichsel
in verschiedenen Längen Fi 40 oder Fi 50.



RECYCLE MASTER M3 SLIDER

ANHÄNGER FÜR ROLLCONTAINER

- + Gewicht ab **3150 kg** (im Vergleich zu Anhängern mit geradem Rahmen)
- + stabiler Rahmen gemäß **DIN 30722**
- + Schiebefahrwerk am Rahmen - schnelleres Beladen des Containers auch bei beschädigten Rollen
- + Nutzlast bis zu **14 850 kg**



Schlittenanhänger.



Lampenhalterungen aus Stahl.



Pneumatisches Steuerpult.



Mechanische Container-Rollenverriegelung.



ZUSÄTZLICHE VORTEILE

Höhere Rahmenstärke und Steifigkeit. Die Höhe der Hauptträger des Wielton Recycle Master Slider beträgt 400 mm - mehr als bei den Mitbewerbern.

Höhere Stabilität und Sicherheit. Wielton hat eine niedrigere Containerhöhe vom Boden als die Mitbewerber - bis zu 1120 mm.



Vielfältige Auswahl an Rädern: 19,5", 22,5".



Luftfederung von namhaften Herstellern.



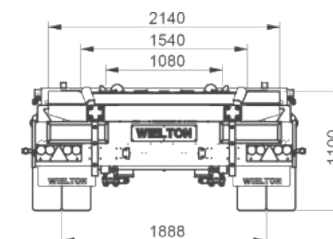
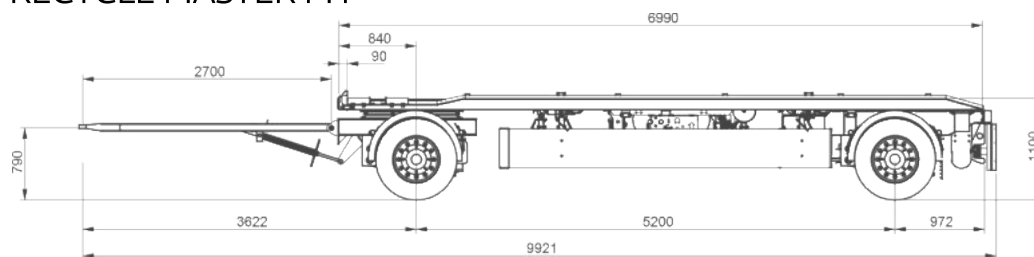
Pneumatische Containerverriegelung.



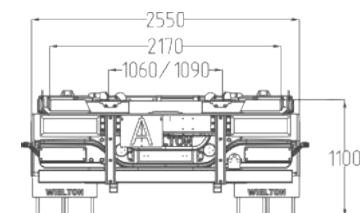
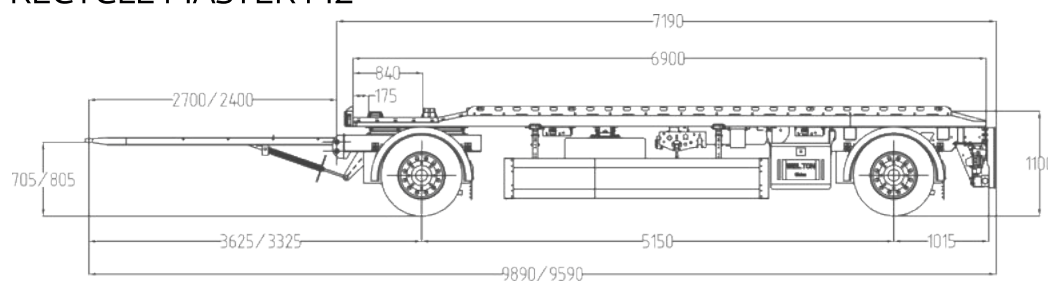
Verschiedene Längen und Typen von Deichseln.



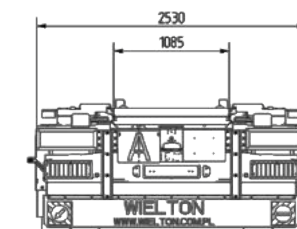
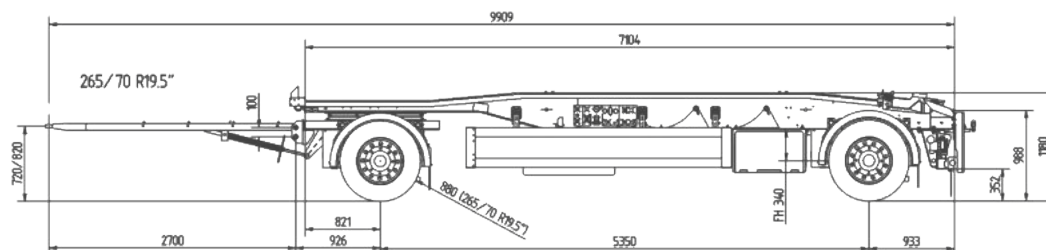
RECYCLE MASTER M1



RECYCLE MASTER M2



RECYCLE MASTER M3 SLIDER



Kundenspezifische Lösungen für individuelle Anforderungen

Möglichkeit, Anhänger für individuelle Kundenanforderungen zu konfigurieren.

Die Firma Wielton produziert seit Jahren Konstruktionen, die aufgrund Ihrer Langlebigkeit von der Feuerwehr geschätzt werden.



WIELTON-ANGEBOT

PRODUKTGRUPPEN



Unser Angebot umfasst derzeit 12 Produktgruppen in über 800 Konfigurationen.

Eine breite technologische Basis ermöglicht es uns, Produkte für verschiedenste Unternehmen herzustellen.

In unserem Portfolio bieten wir Ihnen folgende auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Transportlösungen:

- + UNIVERSAL-AUFLIEGER
- + TIEFLADER-AUFLIEGER
- + KIPPER-AUFLIEGER
- + KIPPER-AUFBAUTEN
- + VOLUMEN-KOMBINATION
- + ANHÄNGER
- + CONTAINER-FAHRGESTELLE
- + TIEFLADER
- + AGRO



Alle Produkte unseres Portfolios finden Sie auf unserer Website

www.wielton.de