IHR LEISTUNGSFÄHIGER PARTNER

EXPERT
ON THE ROAD

/ KOFFERAUFLIEGER

WIELTON

LEISTUNGSSTARKER PARTNER
SPITZENREITER IN DER LADEKAPAZITÄT

Moderne Kofferauflieger sind die ideale Lösung für den Transport empfindlicher Güter. Dank ihrer Konstruktion schützen die Auflieger der Marke Wielton die Ladung vor witterungsbedingten Beschädigungen und vor unbefugtem Zugriff. Eine breite Palette an Ausstattungspaketen ermöglicht den sicheren Transport von Ladungen in verschiedenen Transportsegmenten.

Willkommen bei **WIELTON**

Die Wielton-Gruppe gehört zu den drei größten Herstellern von Anhängern, Aufliegern und Aufbauten in Europa und den acht größten Herstellern der Branche weltweit.

Es ist die Mission der Wielton-Gruppe, die besten Transportlösungen für Unternehmen zu liefern. Unsere Tätigkeiten basieren auf vier grundlegenden Werten: Menschen, Initiative, Qualität und Sicherheit.
Unsere Kunden sind Transport-, Bau-, Produktions-, Vertriebs- und Agrarunternehmen, die optimal auf ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmte Lösungen für ihr tägliches Geschäft benötigen.

INHALT

Willkommen bei Wielton	03	Überwachung des Fahrzeuges	15
Starke Argumente	06	Wielton Service	16
Vorteilspaket des Investors	07	Assistance Kundendienst	17
DRY MASTER STANDARD	09	Die Produktfamilie Kofferauflieger	18
DRY MASTER MEGA	10	Angebot - Produktgruppen	19
HD MASTER STANDARD	13		
Intermodaler Verkehr	15		

Polens größte autonome Station für das Hybridschweißen von Metallkomponenten im Fahrzeugbau.

Die Hybridtechnologie garantiert hochpräzise Verbindungen, die mit herkömmlichen Methoden nicht herzustellen sind.

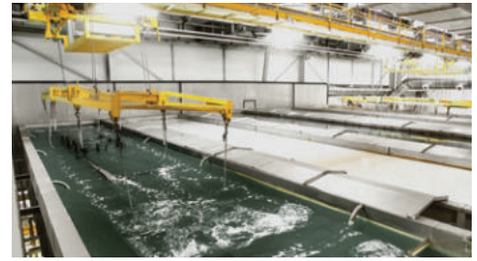
Langlebigkeit und Präzision - Hybridschweißen

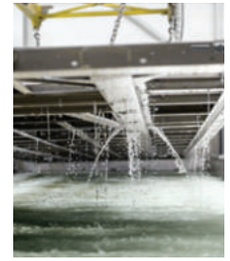
Unsere Produkte werden unter Anwendung moderner Hybridschweißtechnik hergestellt. Bei diesem Verfahren kommen zwei Wärmequellen zum Einsatz: Laserstrahlung und ein elektrischer Lichtbogen. Infolgedessen sind die entstehenden Verbindungen extrem solide und präzise, was jegliche Verformung der Konstruktion minimiert.

Wir sind uns der Herausforderungen vollkommen bewusst, mit denen die Transportbranche heute konfrontiert ist. Um ihren Bedürfnissen gerecht zu werden, haben wir ein Produkt mit erhöhter Festigkeit entwickelt, das in der Lage ist auch die anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen.

Innovative Produktionstechnologien

Eines der strategischen Ziele von Wielton ist es, den Kunden Produkte von höchster Qualität und Zuverlässigkeit anzubieten. Durch die Einführung moderner Lösungen gewinnen wir an Unabhängigkeit, dank derer wir nach neuen Entwicklungsmöglichkeiten suchen. Auf allen Herstellungsstufen führen wir die effizientesten Lösungen ein.





Die Abmessungen unserer Arbeitsstationen ermöglichen es, den Rahmen eines Aufliegers vollständig bei dem kataphoretischen Lackierprozess einzutauchen.

Langlebigkeit und Ästhetik - unsere moderne KTL-Linie

Eine der vielen Herausforderungen, mit denen wir bei der Arbeit an unseren Aufliegern konfrontiert wurden, war die Entwicklung einer wirksamen Korrosionsschutzmethode. Im Herstellungsprozess verwenden wir die moderne kataphoretischn auchbadlackierung, die es ermöglicht, Beschichtungen in verschiedenen Stärken zu erhalten, die einen hervorragenden Korrosionsschutz gewährleisten.

Der Einsatz dieser Technologie erhöht die Lebensdauer des Fahrgestells und minimiert das Korrosionsrisiko. Das Ergebnis ist, dass sich die Auflieger auch unter härtesten Einsatzbedingungen bewähren. Diese Methode ermöglicht auch eine sehr ästhetische Verarbeitung von Konstruktionsdetails und die Anpassung der Farbgebung des Produkts an die Firmenfarben der Benutzer.

Die modernste Forschungs- und Entwicklungsabteilung des Landes

Qualität und Sicherheit sind die Schlüsselwerte für die die Unternehmensgruppe Wielton steht. Deshalb setzen wir alles daran, dass die von uns angebotenen Produkte äußerst solide und zuverlässig sind. Seit Jahren entwickeln wir eigene technologische Ideen, optimieren Produktionsprozesse und führen technische Innovationen ein.

Wieltons Forschungs- und Entwicklungszentrum ist die erste Einrichtung dieser Art in Polen und eine von Zweien in Europa. Es ist eine unschätzbare Ingenieurs- und Forschungshilfe mit Hilfe derer neu entwickelte Produkte zahlreichen Tests, detaillierten Diagnosen und Konstruktionsstudien unterzogen werden.

Der Prozess der Umsetzung innovativer Lösungen erfordert eine fortschrittliche, wissenschaftliche Unterstützung. Dank dieser Synergien sind wir in der Lage, mögliche Langzeitmängel und verborgene Fehlerquellen der Fahrzeuge bereits in der Entwurfsphase auszuschließen, bevor sie in Produktion gehen.

Als Ergebnis dieser Bemühungen bieten wir Ihnen Produkte an, die den höchsten Weltstandards im Bereich Festigkeit entsprechen und den sicheren, effizienten Transport verschiedenster Güter, auch empfindlich beschaffener Waren, ermöglichen.

Bevor die Auflieger unsere Kunden erreichen, durchlaufen sie einen langen Forschungsprozess und eine Reihe von Tests in unserem Forschungs- und Entwicklungszentrum.

Das Forschungs- und Entwicklungszentrum ist ein integraler Bestandteil Wieltons. Seine Gesamtfahrzeugprüfanlage für Auflieger und Anhänger ist eine der modernsten in Europa.

Das Forschungszentrum ist mit hochprofessionellen Mess- und Prüfständen, erstklassiger Ausstattung für Simulations- und Materialprüfungen, sowie Diagnostik für Fahrzeugkonstruktion ausgestattet..

ARTEN VON TESTS

- Bodenfestigkeitsprüfung
- Lastmessungen auf allen Achsen
- Messung der Gesamtmasse
- Durchbiegeprüfung des Chassis unter Höchstlast
- dynamische Tests für Leuchtenträger und Unterfahrschutz
- Dichtigkeitsprüfung
- Prüfung der Bodenkonstruktion
- statische Festigkeitsprüfung
- statische und dynamische VDI-Tests
- Berechnungen nach der FEM Methode
- Dehnungsmessstreifen-Messung
- photogrammetrische Messung TRITOP
- MTS-Forschung

Starke Argumente

- **eines der niedrigsten Leergewichte,**
- **eine der höchsten Palettenkapazitäten (34 Europaletten bei Türen, 33 bei Rolltoren),**
- **höchste zulässige Achslast im Einsatz von Gabelstaplern - bis zu 10 t, was die Solidität des Bodens garantiert,**
- **großes Ladevolumen,**
- **verstärkter Rahmen - Solidität, Festigkeit und Zuverlässigkeit,**
- **verstärkter Boden,**
- **solides, starkes Heckportal,**
- **viele Konfigurationsmöglichkeiten,**
- **breite Palette an Ladungssicherungsmöglichkeiten,**
- **vielfältige Ausrüstungen – z.B. Doppelstock, Kleidertransport, etc.**

Das Wielton-Vorteilspaket für Ihre Investition: Immer voraus denken

Wir arbeiten aktiv daran, Ihrem Unternehmen durch einen gut organisierten und ausgestatteten Fuhrpark einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen.

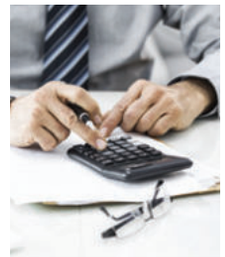
Unsere langjährige Exzellenz in der Herstellung von Schiebeplanenaufliegern hat es uns ermöglicht, ein Produkt zu entwickeln, das technologisch fortschrittlich ist und den aktuellen Anforderungen der Transportbranche vollständig entspricht. Wir sind ein Spitzenreiter des Marktes im Verkauf von Volumen-Aufliegern. Unser umfangreiches Servicenetz garantiert einen schnellen und effektiven Einsatz vor Ort. Wir reagieren auf Ihr wertvolles Feedback und die Vorschläge unserer Kunden. So entwickeln wir unsere Produkte stetig weiter.

Vorteile für die Kunden:

- **mehrjährige Garantie auf Komponenten führender Hersteller,**
- **Anpassung an individuelle Kundenwünsche,**
- **Kostenoptimierung durch maximale Ausnutzung des Laderaums.**

+ **individuelle Konfiguration**
+ **garantierte Spitzenqualität**
+ **attraktive Formen der Finanzierung**

Wir laden zum direkten Kontakt mit unserem Verkaufsteam ein. Wir stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung.



Wielton Kofferauflieger

Die Wielton Kofferauflieger sind für den Transport von empfindlichen Gütern bestimmt, insbesondere von wertvollen Gütern, beispielsweise: Elektronik, medizinische Produkte, Alkohol, Nahrungsergänzungsmittel, Konserven, Kuriersendungen, Trockenware, Kleidung, Möbel, Antiquitäten, und vieles mehr.

Der geschlossene Aufbau der Kofferauflieger schränkt den Zugriff Unbefugter auf das Transportgut wirksam ein und schützt so vor Beschädigung, Zerstörung sowie Witterungseinflüssen.

Hintere Rampenpuffer.

Anschlussplatte.

Innenraum des Kofferaufliegers.

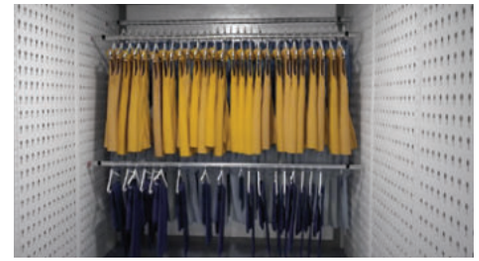
Der Boden des Kofferaufliegers, 30mm wasserdichte, hochfeste Siebdruckplatte. Zulässige Gabelstaplerlast 7,5 t.

Türen aus Aluminium.

Rolltor aus Aluminium.

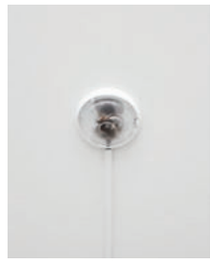
Doppelstock-Balken.

Schlüsselochleisten für Transport hängender Kleidung auf Stangen.

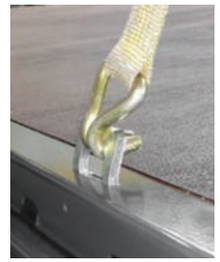


Innenbeleuchtung mit separatem Schalter.

Innenbeleuchtung.

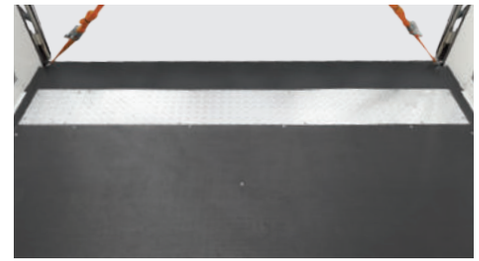


In den Boden eingelassene Ladungssicherungsösen.



Zurrschienen zur Ladungssicherung.

Verstärkung der hinteren Ladekante im Boden.



NF3DS
DRY MASTER STANDARD

NF3DS – Der universelle Kofferauflieger, im Einsatz im nationalen und internationalen Gütertransport.

Vielfältige Möglichkeiten der Ladungssicherung. Attraktive Optik, geringes Gewicht, viele Konfigurationsmöglichkeiten und großes Fassungsvermögen (34 Europaletten-Stellplätze).

Rauminhalt: 92 m^3
Leergewicht mit Standardausstattung: 7100 kg

NF2DS
DRY MASTER STANDARD 2 ACHSEN

Erweiterung des Portfolios an Kofferaufliegern um ein Modell für den Einsatz im Kuriertransport / KEP.

Weniger Achsen machen den Auflieger günstiger in der Anschaffung. Darüber hinaus trägt eine Achse weniger zu geringeren Betriebskosten bei – weniger Reifen, Bremsen und Achsen für Inspektion und Wartung. Außerdem werden die Mautgebühren auf den Strecken mancher Länder günstiger.

Rauminhalt: 92 m^3
Leergewicht: 6400 kg

Senkung der Betriebskosten - 2 Achsen.

Seitlicher Unterfahrschutz, gefertigt aus Aluminium.

Ein solider und leichter Rahmen aus Stahl S700 und S355.

Innenraum des Aufliegers.

NF3DM
DRY MASTER MEGA

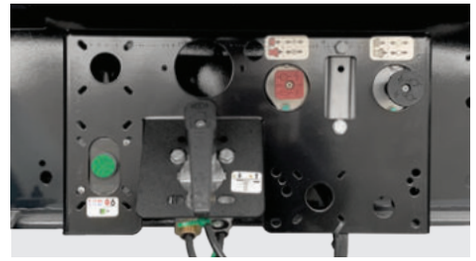
NF3DM – Ein Auflieger bestimmt für die Beförderung von sperrigen und voluminösen Gütern

Niedrige Sattelbauform „Mega“, maximale Innenhöhe. Rekordvolumen des Laderaums auf dem Markt – 99m³.

Rauminhalt: 99 m³
Gewicht mit Standardausstattung: 7400 kg

Anschlussplatte.

Bedienfeld.



Innenraum des Kofferaufliegers.

Aluminiumprofile zum Schutz der Seitenwände.

Kofferauflieger HD MASTER

Eine spezielle Baureihe unserer Kofferauflieger für schwere Transportbedingungen - Heavy Duty, sowie häufige Be- und Entladevorgänge.

Die Auflieger dieser Baureihe haben einen verstärkten Rahmen aus S700-Stahl, der sich durch geringes Gewicht und hohe Festigkeit auszeichnet. Zusätzlich verfügen die Auflieger über einen verstärkten Holzboden, ein verstärktes Stahl-Heckportal und einen verstärkten Aufbau. Ideal für den Einsatz unter hoher Beanspruchung!

Rahmen in hochfestem S700- Leichtbau-Stahl.

Hintere Rampenpuffer aus Stahl.

Innenraum des Kofferaufliegers.

Zurrschienen zur Ladungssicherung, Aluminiumdach.

Aluminium-Rolltor mit Ladebordwand.

Option:
Aluminiumdach.

Option:
lichtdurchlässiges Dach.

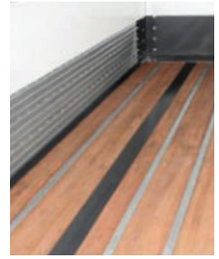
Doppelstockbalken (Version 1).
Auf die Wand aufgeschraubte Schienen.

Hecktüren: Version
Standard - 4 Twistlocks.

Option:
Dach aus GFK.

Hecktüren:
Option - 2 Twistlocks

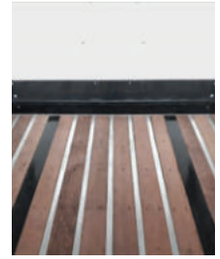
Doppelte seitliche
Aluanstoßprofile.



Doppelstockbalken (Version 2).
In die Wand eingelassene Schienen.

Hecktüren:
Option - Aluminiumtüren

Verstärkter Boden 10t,
Keruig Holz.



Innenbeleuchtung -
zwei LED-Leuchten

Hintere Ladekante
aus Stahl, 700mm.

NF3HS
HD MASTER STANDARD

Vielseitigkeit im Dienste des Ferntransports im traditionellen Komplettladungstransport.

Maximale Ladekapazität, Ausstattung zur Ladungssicherung und Beschädigungsresistenz von Fahrgestell und Aufbau. Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten.

Rauminhalt: 91 m^3
Gewicht mit Standardausstattung: 7000 kg

Verstärkte Gleitplatte.

NF2HS
HD MASTER STANDARD “2 ACHSEN”

NF2HS- Ein Auflieger speziell entwickelt für den Transport von Kuriersendungen und die Verteilung im regionalen und städtischen Raum.

Fahrwerk mit mittlerer Tonnage und verstärktem Rahmen, Boden und Heckportal für häufige Ladevorgänge an der Rampe.

Rauminhalt: 91 m^3
Leergewicht in Standard-ausstattung: 6400 kg

Das Innere des Kofferaufliegers.

Hintere Rampenpuffer aus Stahl.

Zwei Achsen - Senkung der Betriebskosten.

Seitlicher Unterfahrschutz aus Aluminium.

Intermodaler Verkehr

Das Intermodal-Paket ist die spezielle Anpassung eines Aufliegers für den Schienen- und Fährverkehr.

Das Paket beinhaltet:

- **Trennbare Aufhängung, angepasst für das vertikale Umladen des Aufliegers,**
- **hintere Stoßdämpfer Typ Roll-Stop**
- **klappbarer Stahlunterfahrschutz, Lampenhalterungen aus Stahl,**
- **„grab handles" - 4 Greifpunkte zum vertikalen Verladen des Aufliegers auf den Waggon und die Fähre, gelbe Markierungen an den Seiten des Aufliegers – Normgemäße-Verteilung,**
- **4 Sätze von Fähr-Ösen,**
- **Kennzeichnung mit ILU-Identifikationsnummer,**
- **zusätzlicher Schutz der Anschlussplatte.**

Überwachung des Fahrzeuges

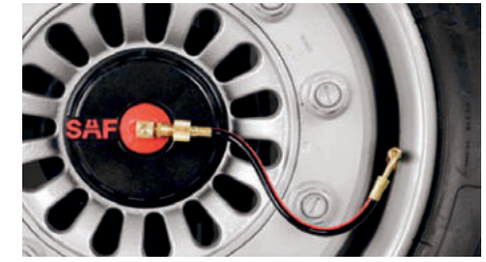
Die Sicherheit und der Komfort in der Nutzung von Wielton-Fahrzeugen sind von zentraler Bedeutung.

Aus diesem Grund haben wir die Möglichkeit, unsere Auflieger mit Zustands-überwachungssystemen auszustatten, die die Transporteffizienz zu verbessern.

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

- **Transparenz in der Lieferkette**
- **Senkung der Betriebskosten**
- **Verbesserung der Sicherheit des Transportgutes**

System SAF TIRE PILOT.



Rückfahrsensor im hinteren Rampenpuffer.

Rückfahrkamera.

WIELTON SERVICE
Stets zu Diensten 24/7

Auflieger der Firma Wielton sind sicher und zuverlässig.

Dennoch, wie jedes technologisch fortgeschrittene Gerät, erfordert es professionellen Service und Instandhaltung. Wir stellen unseren Kunden professionelle technische Unterstützung sowie eine breite Palette von Service-Diensten zur Verfügung, die sich auf den Betrieb und Reparaturen der Fahrzeuge, sowohl im In- als auch im Ausland, beziehen.

Unser Trumpf besteht in der fachlichen technischen Basis und in der Professionalität unserer Mannschaft.

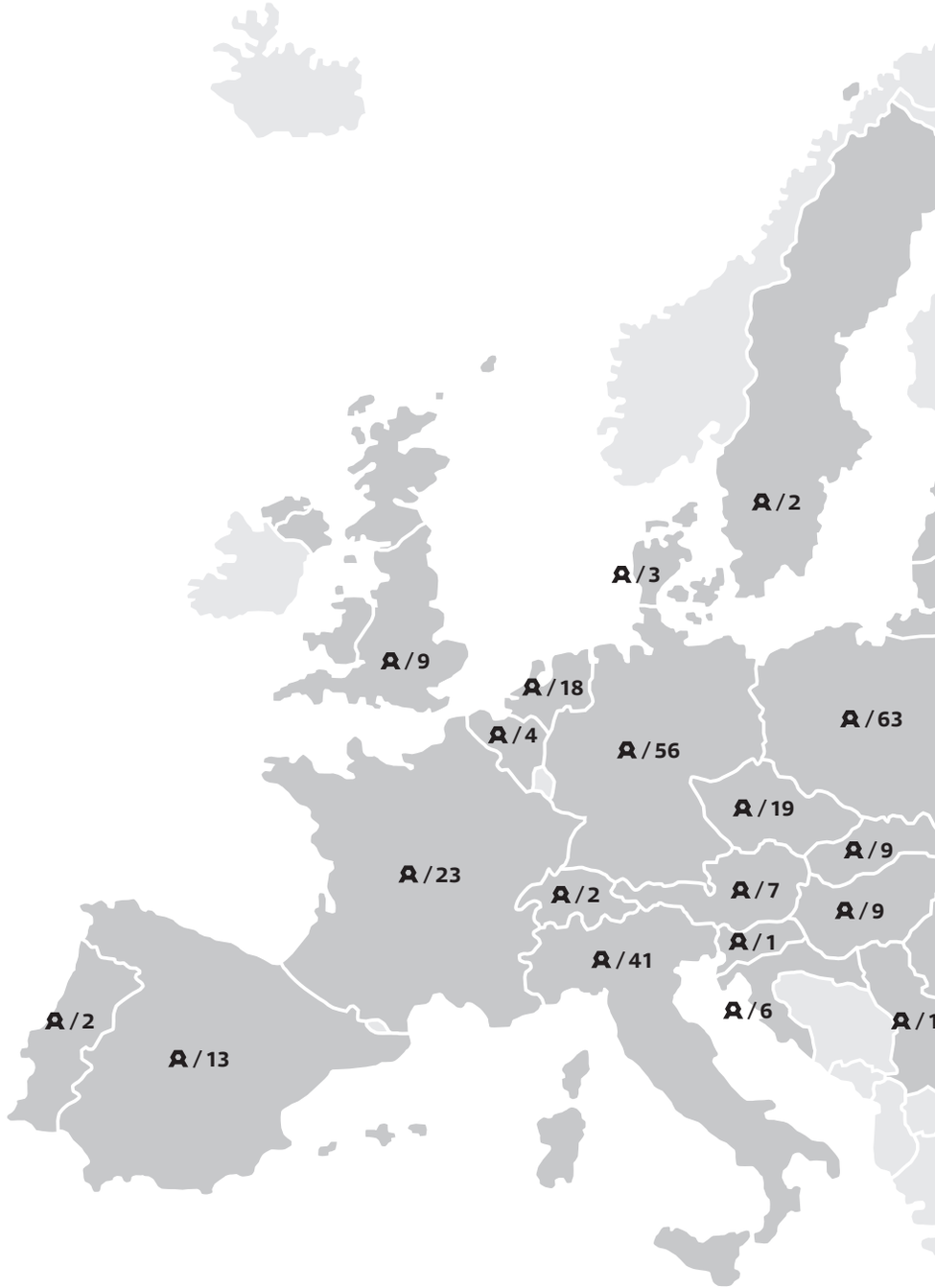
Zu unseren Service-Diensten zählen:
alle Wartungsdienste, Lackierung, Planenreparatur, Um- und Aufrüstung, Fahrwerk- und Bremsanlagereparaturen, Teileaustausch, Radsturz, Spur-Vermessung, Reparatur von Elektrik, Druckluft- und Hydraulikanlagen, sowie periodische technische Prüfungen und Inspektionen.

Kundenbetreuung:

- **mobiler Service,**
- **schneller und fachlicher Werkservice,**
- **Schulung, Training und Fortbildung**
- **Netz von Vertrags- und Partnerwerkstätten im In- und Ausland.**

Reparaturen in Werkstätten bieten den Vorzug, dass eine Qualität erreicht wird, die den Neuprodukten kaum nachsteht.

Die Wielton Assistance-Dienstleistung gewährleistet Ihnen Garantie-Reparaturen für unterwegs.

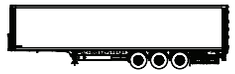


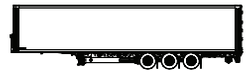
ABERG 24/7 Assistance Kundendienst

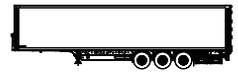
24/7

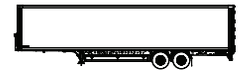
- **Weltweiter Kundendienst, der die starken Marken der Wielton-Gruppe verbindet,**
- **Über 600 Servicepartner in Europa,**
- **Schneller Vertrieb von Teilen und Komponenten,**
- **Unser Ziel: volle Kundenzufriedenheit, dank umfassenden und professionellen Services.**

Die Familie von Kofferaufliegern









	NF3DS	NF2DS	NF3DM	NF3HS	NF2HS
Doppelstock-Paket	•	•	•	•	•
Zertifikat XL	•	•	•	•	•
Zertifikat TIR	•	•	•	•	•
Intermodales Paket	•		•		
Kleidertransport-Paket	•	•	•		
Heckschließung - Rollladen	•	•	•	•	•
Baureihe Standard	•	•	•		
Verstärkte Baureihe				•	•

WIELTON ANGEBOT
Produktgruppen

Unser Angebot umfasst derzeit 10 Produktgruppen in über 800 Konfigurationen.

Eine breite technologische Basis ermöglicht es uns, Produkte für verschiedenste Unternehmen herzustellen.

In unserem Portfolio bieten wir Ihnen folgende auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Transportlösungen:

+ UNIVERSAL-AUFLIEGER
+ TIEFLADER-AUFLIEGER
+ KIPPER-AUFLIEGER
+ KIPPER-AUFBAUTEN
+ VOLUMEN-KOMBINATION
+ ANHÄNGER
+ CONTAINER-FAHRGESTELLE
+ TIEFLADER
+ AGRO

Alle Produkte unseres Portfolios finden Sie auf unserer Website

www.wielton.de

Herausgeber und V.i.S.d.P.:
WIELTON GmbH
Ahornstraße 13
D-14959 Trebbin
E-Mail: info@wielton.de
www.wielton.de

© WIELTON S.A. Alle Rechte vorbehalten.
HD MASTER - Ausgabe 2_09.2022
Projekt und Vorbereitung: KONZEPT / www.konzeptgroup.pl